



**Greenline**<sup>®</sup>



**Die alternative energien gmbH**



**Greenline**<sup>®</sup>



# Greenline®



## Tankstellen mit Wohlfühlfaktor

Vom leckeren Frühstück mit frischen Brötchen und süßem Gebäck zu italienischem Cappuccino oder Espresso über den leichten und gesunden Mittagssnack bis hin zu kleinen feinen Appetithäppchen für den Feierabend – Greenline® verwöhnt seine Kunden auf der ganzen Linie.

Wir bieten an sieben Tagen in der Woche 24 Stunden lang ein vielseitiges und sorgfältig auf die Wünsche der Kunden abgestimmtes Angebot mit permanent wechselnden Highlights. Konstant dabei ist die gleichbleibend hohe Qualität – eines der Erfolgsrezepte des Greenline®-Konzepts. Das beginnt bei der regelmäßig von unabhängigen Stellen kontrollierten Qualität der Kraftstoffe und zieht sich durch alle angebotenen Produkte. Diese Liebe zum Detail macht uns – unter anderem – so beliebt und erfolgreich. All das und noch viel mehr präsentieren wir in einem modernen, stilvollen Ambiente mit gemütlichem Lounge-Charakter.

Gute Ideen kommen an. Das hören und spüren wir nicht nur immer wieder bei den häufigen Befragungen unserer Kunden, sondern dafür wurden wir bereits zweimal als „Tankstelle des Jahres“ und „Shop des Jahres“ ausgezeichnet. 2008 und ganz aktuell 2010.



„Normal ist anders“ – unser Motto ist Programm! Das sieht man schon beim Vorbeifahren an den farbenfrohen Stationen und das spürt man auf Schritt und Tritt. So gibt es bei uns auch keine „normalen“ Sortimente wie „Snacks“ oder „Zeitungen“ sondern die **Freshline** für erfrischende Getränke, **Newsline** für Zeitschriften, **Snackline** für den Hunger nach Süßem und Knabberereien, **Coolline** für Artikel aus der Kühlbox und **Foodline** für das Angebot im Bistro. Das „line“ von Greenline zieht sich durch unser gesamtes Sortiment. Und die Farbe „Green“ ist überall anzutreffen – draußen wie drinnen vom Logo über die Kleidung des Servicepersonals bis zur Einrichtung und Accessoires. So wird Greenline® zu einer Marke, die man kennt.



**Detlev Jungjohann  
Ingenieur GmbH**

Tankanlagen aller Art

- Tankstellentechnik - Industrietechnik  
- Digitale Videotechnik

Fachbetrieb nach § 19 I WHG und TRbF 180/280 für brennbare und nicht brennbare wassergefährdende Flüssigkeiten mit TÜV-Überwachungsvertrag

Dieselstr. 5 - 30916 Isernhagen NB - Telefon: 0511-97248-0  
Telefax: 0511-97248-48 - E-Mail: info@d-jungjohann.de  
www.d-jungjohann.de



# Greenline®



## Greenline® – Agentur oder Franchise mit Profis

Als Greenline®-Partner profitieren Sie von der intensiven Unterstützung zum Schritt in die Selbstständigkeit als Tankstellenunternehmer. Das reicht von der ausführlichen Einführung in die Idee und das Konzept von Greenline®, der Wahl eines geeigneten Standorts, Beratung zu Investitionen und Finanzierung bis hin zu praxisgerechten Tipps und Schulungen. Als verantwortungsvoller und erfahrener Partner hilft Greenline®, Fehler beim Start zu vermeiden. Mit einer straff geführten, kundenorientierten Produktpalette und günstigen Konditionen durch zentralen Einkauf direkt über uns amortisieren sich Investitionskosten schnell.

Das ganz besondere Angebot und Ambiente in Kombination mit dem hohen Wiedererkennungsfaktor unseres Erscheinungsbildes bringt Ihnen messbar hohe Kundenfrequenzen. Denn wir schaffen einen Trend, der Erfolg garantiert – unabhängig von der Lage des Betriebsgeländes.

Haben Sie Interesse? Dann nehmen Sie Kontakt mit uns auf – wir freuen uns auf Sie!



## Heider MG

**Mineralöl- und Güterkraftverkehr**

**Das Transportunternehmen  
in Sachen  
Diesel, Biodiesel,  
Vergaserkraftstoffe.  
Heizöl**

Felgeleber Str. 29  
39218 Schönebeck

Tel. 03928 / 4698590  
Fax. 03928 / 4698591  
Funk 0177 / 4433540

E-mail [heidermg@freenet.de](mailto:heidermg@freenet.de)

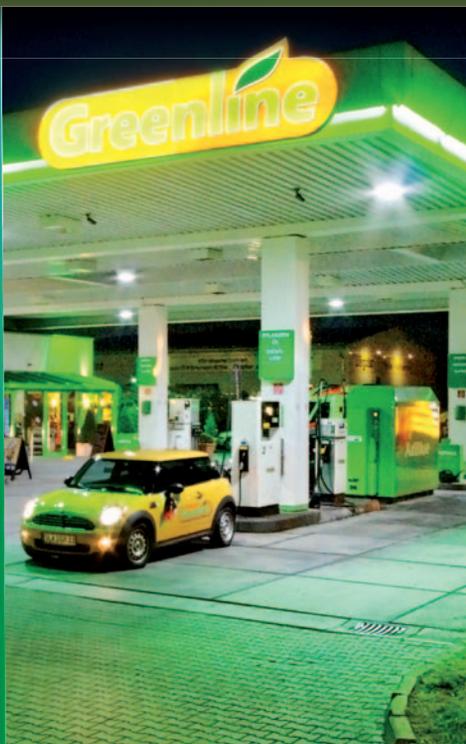
*Ihr Garant für  
Qualität*





# Greenline®

Bio E 85	0.988
Super	1.398
Super Plus	1.458
Diesel	1.198
Bio Diesel	1.128
Pflanzen Öl	1.009
Auto Gas	0.618
AdBlue	0.598



## Greenline® – die Flottenkarte für Ihr Business

Sie suchen eine Möglichkeit, Ihren Fuhrpark preiswert und in jeder Phase transparent zu betreiben? Dann sind wir für Sie der ideale Gesprächspartner. Denn die Greenline®-Flottenkarte ist das ideale Zahlungsmittel für kostenbewusste und leistungsfähige Unternehmen mit einer gewerblichen Fahrzeugflotte.

**Wir sorgen dafür, dass Sie mobil bleiben!**

Mit Greenline® als Partner verfügt Ihre Fahrzeugflotte über unbegrenzte Mobilität. Deutschlandweit stehen Ihnen rund um die Uhr bargeldlos hochwertige Qualitätskraftstoffe zur Verfügung – zu Preisvorteilen, die wir als ständiger Abnehmer der großen Mineralölgesellschaften verhandeln können und an Sie weitergeben. Individuelle Abrechnungsmodelle verschaffen Ihnen Liquiditätsvorteile und höchste Transparenz. Sie erhalten eine detaillierte und übersichtliche Abrechnung, die keine Fragen offen lässt.





- FuelPOS Tankstellenkassen
- Back-Office- und Serversysteme
- Tankautomaten
- Zapfsäulen
- Service





## Tokheim

Lösungen  
für die Tankstelle

Damit es leichter geht...

Tokheim GmbH • Lothstraße 1a • 80335 München  
Telefon 0 89 / 1 89 53 - 0  
info@muenchen.tokheim.com • www.tokheim.com



**Greenline**<sup>®</sup>



## Wir hatten eine Vision ...

... von Tankstellen, die mehr bieten als Kraftstoffe und Snacks zur Stärkung für die schnelle Weiterfahrt. Unsere Tankstelle der Zukunft ist ein Ort zum Wohlfühlen – ein Treffpunkt für Jung und Alt, an dem man am Feierabend mit Freunden gemütliche Stunden in schönem Ambiente verbringt und an dem jeder Besuch ein ganz besonderes Erlebnis ist. Ein Ort, der zum Bleiben einlädt und nicht nur schnelle Zwischenstation sein will. Greenline<sup>®</sup> bringt Flair in jede Stadt.

Diese Vision ist mit der Greenline<sup>®</sup>-Tankstelle Realität geworden. Greenline<sup>®</sup> – das ist ein zukunftsweisendes Konzept, das sich wohltuend abhebt von der Normalität bundesdeutscher Tankstellenlandschaft.

Moderne, stilvolle Einrichtungen mit harmonischer Raumaufteilung und stimmungsvoller Lichtführung, die je nach Tageszeit wechselt, erzeugen ein Ambiente, in dem man sich rundum wohlfühlt. Der Kunde wird hier zum Gast – freundlich und aufmerksam bedient.

Modern gestaltete Bistros mit leckerem täglich wechselndem Angebot und gut sortierte Shops mit stets frischen Lebensmitteln für den täglichen Bedarf machen Greenline<sup>®</sup>-Tankstellen zu Mittelpunkten des täglichen Lebens.

Ach ja ... und getankt werden kann bei uns natürlich auch. In bester Qualität und mit besonderem Fokus auf alternativen Treibstoffen. Greenline<sup>®</sup> eben.





# Greenline®



*...der Umwelt  
zuliebe...*



**Greenline®**  
alternative energien gmbH

39218 Schönebeck  
Magdeburger Straße 161

Tel. 0 39 28/70 37 7-0  
Fax 0 39 28/70 37 7-5  
Web [greenline-germany.de](http://greenline-germany.de)




**STRACKE**  
Ladenbau - Shop System

Heinrich

Ladenbau  
funktional, individuell oder exklusiv.

[www.stracke-ladenbau.de](http://www.stracke-ladenbau.de)



Finanziell in Topform mit dem  
Sparkassen-Finanzkonzept.

Sicherheit, Altersvorsorge, Vermögen.



 **Salzlandsparkasse**

Ihre Finanzen - unser Plan: Mit dem Sparkassen-Finanzkonzept haben Sie immer gut lachen! Entdecken Sie alle Möglichkeiten, die in Ihren Finanzen stecken. Wir analysieren gemeinsam Ihre Situation und erstellen eine sichere Rundum-Strategie für Ihre Zukunft. Wenn's um Geld geht - Salzlandsparkasse.